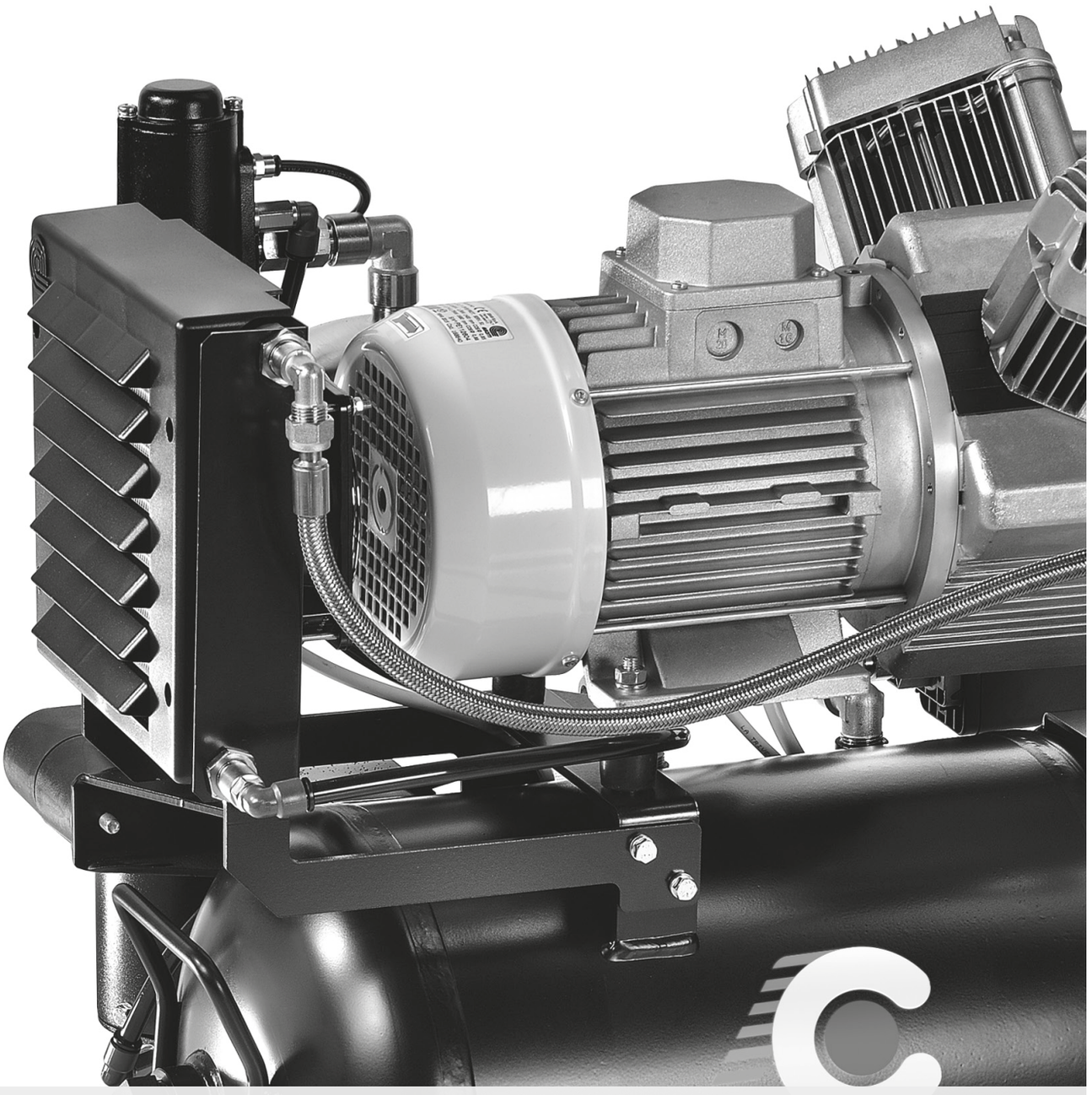
WE LOVE WHAT WE DO.



COMPRESSORE A SECCO
1-2-3 CILINDRI

CATTANI
AIR TECHNOLOGY

Manuale Istruzioni

italiano

ITALIANO

INDICE

Dati generali di funzionamento 4

Caratteristiche elettriche nominali dei motori dei compressori 5

Introduzione 8

Segnali ed avvisi 8

Compressore senz'olio e sistemi di essiccazione dell'aria compressa 8

Disimballaggio 9

Il funzionamento del compressore 9

La scelta del modello e la rete di distribuzione 11

Consigli per il locale tecnologico 12

Manutenzione ordinaria 13

Manutenzione straordinaria 14

Avvisi importanti 15

Trasporto e stoccaggio 15

Smaltimento rifiuti 16

Illustrazioni 17

cod: ed. 02-2023

DATI GENERALI DI FUNZIONAMENTO

	Caratteristiche comuni
Classe di isolamento	Classe I
Modalità di impiego	Funzionamento alternato con essiccatore ad adsorbimento fisico
Temperatura di funzionamento	da + 5 °C a + 35 °C
Velocità di rotazione del motore	a 50 Hz 1400 giri/min a 60 Hz 1600 giri/min

~	Corrente alternata	IEC 417-5032
3N ~	Corrente alternata trifase con neutro	IEC 335-1
⏚	Terra (di funzionamento)	IEC 417-5019
PE	Conduttore di protezione	CEI EN 60439-1
N	Conduttore neutro	IEC 446
ϟ	Tensione pericolosa	IEC 417-5036
○	Aperto (sconnessione dalla rete di alimentazione)	IEC 417-5008
I	Chiuso (connessione alla rete di alimentazione)	IEC 417-5007

La casa costruttrice è a disposizione per fornire pezzi di ricambio, documentazioni, istruzioni e quant'altro possa essere utile. **L'apparecchio è in garanzia per 3 anni dalla data di vendita, a condizione che sia ritornato alla casa costruttrice il talloncino della tessera di garanzia ad essa riservato con indicati data di vendita, venditore e cliente utilizzatore.** La garanzia e le responsabilità del fabbricante decadono qualora gli apparecchi e/o gli impianti vengano manomessi per interventi di qualsiasi natura effettuati da persone non idonee e quindi non autorizzate dal fabbricante.

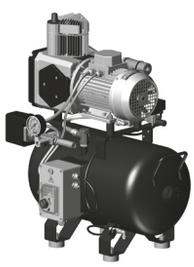
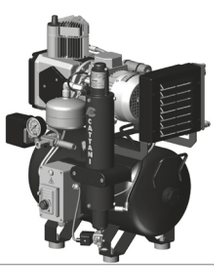
Costruito da Cattani S.p.A. - PARMA - ITALIA

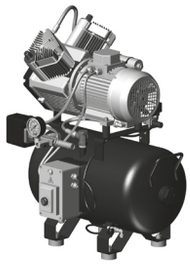
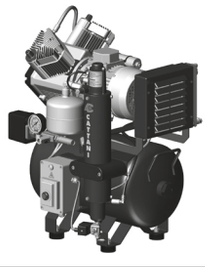
cod: ed. 02-2023

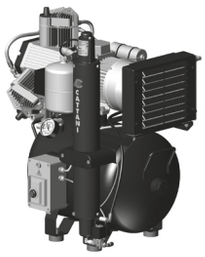
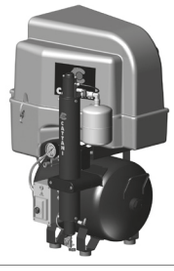
CARATTERISTICHE ELETTRICHE NOMINALI DEI MOTORI DEI COMPRESSORI

COMPRESSORI A 1-2-3 CILINDRI IN VERSIONE ORIZZONTALE hanno sostituito gli stessi compressori in versione verticale.

Livello di pressione sonora rilevato secondo la norma ISO 3746-1979 (E). Parametri: d = 1,5 - rumore di fondo <38 dB(A) - strumento Bruel & Kjaer type 2232.

Compressore a 1 cilindro	**AC 100 ND - compressore a 1 cilindro senza essiccatore aria**	
(230V / 50Hz 1~)	230 V - 0,55 kW - 3,8 A 240 V - 0,55 kW - 3,8 A	
(400V / 50Hz 3~)	400 V - 0,7 kW - 2,3 A	
(220V / 60Hz 1~)	220 V - 0,7 kW - 4,9 A 110 V - 0,7 kW - 9,3 A	
	Serbatoio aria 30 litri. Aria resa con mandata a 5 bar effettivi 67,5 N l/min. Livello di pressione sonora: 70 dB (A). Dimensioni: L= 600 mm P= 470 mm H= 720 mm. Peso netto= 40 kg Peso lordo= 54 kg	
	AC 100 - compressore a 1 cilindro completo di essiccatore aria	
(230V / 50Hz 1~) (220V / 60Hz 1~)	Dimensioni: L= 620 mm P= 460 mm H= 720 mm. Peso netto= 47 kg Peso lordo= 61 kg	
	AC 100 QND - compressore a 1 cilindro senza essiccatore aria completo di protezione insonorizzante in plastica	
(230V / 50Hz 1~) (220V / 60Hz 1~)	Livello di pressione sonora: 63 dB (A). Dimensioni: L= 600 mm P= 510 mm H= 860 mm. Peso netto= 50 kg Peso lordo= 64 kg	
	AC 100 Q - compressore a 1 cilindro completo di protezione insonorizzante in plastica e di essiccatore aria	
(230V / 50Hz 1~) (220V / 60Hz 1~)	Dimensioni: L= 660 mm P= 600 mm H= 860 mm. Peso netto= 57 kg Peso lordo= 72 kg	

Compressore a 2 cilindri	**AC 200 ND - compressore a 2 cilindri senza essiccatore aria**	
(230V / 50Hz 1~)	230 V - 1,2 kW - 7,7 A 240 V - 1,25 kW - 7,1 A	
(400V / 50Hz 3~)	400 V - 1,5 kW - 3,7 A	
(220V / 60Hz 1~)	220 V - 1,5 kW - 9,2 A 110 V - 1,3 kW - 18,5 A	
	Serbatoio aria 30 litri. Aria resa con mandata a 5 bar effettivi 160 N l/min. Livello di pressione sonora: 71 dB (A). Dimensioni: L= 600 mm P= 470 mm H= 720 mm. Peso netto= 48 kg Peso lordo= 62 kg	
	AC 200 - compressore a 2 cilindri completo di essiccatore aria	
(230V / 50Hz 1~) (400V / 50Hz 3~) (220V / 60Hz 1~)	Dimensioni: L= 620 mm P= 460 mm H= 720 mm. Peso netto= 54 kg Peso lordo= 68 kg	
	AC 200 QND - compressore a 2 cilindri senza essiccatore aria completo di protezione insonorizzante in plastica	
(230V / 50Hz 1~) (400V / 50Hz 3~) (220V / 60Hz 1~)	Livello di pressione sonora: 63 dB (A). Dimensioni: L= 660 mm P= 510 mm H= 860 mm. Peso netto= 56 kg Peso lordo= 71 kg	
	AC 200 Q - compressore a 2 cilindri completo di protezione insonorizzante in plastica e di essiccatore aria	
(230V / 50Hz 1~) (400V / 50Hz 3~) (220V / 60Hz 1~)	Dimensioni: L= 660 mm P= 600 mm H= 860 mm. Peso netto= 64 kg Peso lordo= 79 kg	

Compressore a 3 cilindri	**AC 300 ND - compressore a 3 cilindri senza essiccatore aria**	
(230V / 50Hz 1~)	230 V - 1,5 kW - 10,2 A 240 V - 1,5 kW - 9,2 A	
(400V / 50Hz 3~)	400 V - 1,5 kW - 3,7 A	
(220V / 60Hz 1~)	220 V - 1,75 kW - 12,2 A	
	Serbatoio aria 45 litri. Aria resa con mandata a 5 bar effettivi 238 N l/min. Livello di pressione sonora: 73,6 dB (A). Dimensioni: L= 620 mm P= 520 mm H= 750 mm. Peso netto= 56 kg Peso lordo= 70 kg	
	AC 300 - compressore a 3 cilindri completo di essiccatore aria	
(230V / 50Hz 1~) (400V / 50Hz 3~) (220V / 60Hz 1~)	Dimensioni: L= 620 mm P= 520 mm H= 750 mm. Peso netto= 65 kg Peso lordo= 79 kg	
	AC 300 QND - compressore a 3 cilindri senza essiccatore aria completo di protezione insonorizzante in plastica	
(230V / 50Hz 1~) (400V / 50Hz 3~) (220V / 60Hz 1~)	Livello di pressione sonora: 68 dB (A). Dimensioni: L= 720 mm P= 580 mm H= 970 mm. Peso netto= 72 kg Peso lordo= 92 kg	
	AC 300 Q - compressore a 3 cilindri completo di protezione insonorizzante in plastica e di essiccatore aria	
(230V / 50Hz 1~) (400V / 50Hz 3~) (220V / 60Hz 1~)	Dimensioni: L= 720 mm P= 600 mm H= 970 mm. Peso netto= 80 kg Peso lordo= 100 kg	

INTRODUZIONE

SEGNALI ED AVVISI

COMPRESSORE SENZ'OLIO E SISTEMI DI ESSICCAZIONE DELL'ARIA COMPRESSA

INTRODUZIONE

La presentazione che segue ha lo scopo di illustrare le attrezzature e gli impianti in oggetto ad utilizzatori e tecnici, ci **sembra utile anche spiegarne il funzionamento**, la manutenzione **ed informare**, tecnici ed utenti, circa i pericoli e le precauzioni necessarie alla prevenzione.

SEGNALI ED AVVISI

	Leggere il manuale prima di procedere al montaggio
	Pericolo di scosse elettriche: anche la 230V ~ può risultare mortale
	Alta temperatura
	Segnale generico di pericolo
	Direzione obbligatoria del flusso o del senso di rotazione

Non sempre è possibile esprimere con un segnale gli avvisi di pericolo e le indicazioni ritenute obbligatorie, è perciò necessario che l'utilizzatore legga gli avvisi e li tenga in debito conto.
Non rispettare un segnale od un avviso di pericolo, può causare danno all'operatore od alla macchina.
Non rimuovere le protezioni, non modificare le macchine od il loro funzionamento, in modo particolare, non eseguire saldature od interventi di qualsiasi genere soprattutto sul serbatoio.
Nonostante il nostro impegno è possibile che gli avvisi di pericolo non siano esaustivi, chiediamo venia all'utilizzatore, pregandolo nel contempo di prevedere egli stesso le fonti di pericolo che ci fossero sfuggite e darcene notizia.

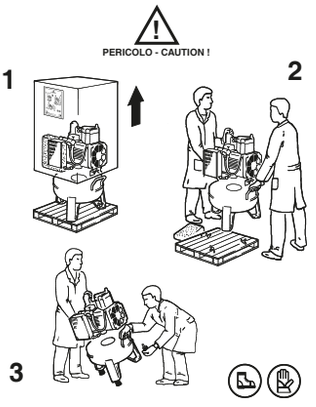
COMPRESSORE SENZ'OLIO E SISTEMI DI ESSICCAZIONE DELL'ARIA COMPRESSA

Quando è richiesta aria di alta qualità è sicuramente vantaggioso utilizzare un compressore senz'olio e a secco, ossia un compressore che non utilizza olio per il suo funzionamento e che è dotato di un sistema di essiccazione dell'aria. E' noto infatti come l'emulsione di acqua ed olio prodotta da un normale compressore lubrificato, sia dannosa al buon funzionamento degli strumenti pneumatici in genere e a quelli rotanti in particolare; inoltre, se l'aria è utilizzata anche per asciugare delle superfici prima di verniciarle o d'incollarle è evidente come anche poche tracce di tale emulsione possano compromettere la qualità del lavoro. L'utilizzo di compressori ad olio, abbinati a sistemi filtranti per fermare condensa ed olio emulsionato è meno sicuro e alla fine probabilmente, risulterà più costoso di un compressore a secco.

DISIMBALLAGGIO
IL FUNZIONAMENTO DEL COMPRESSORE

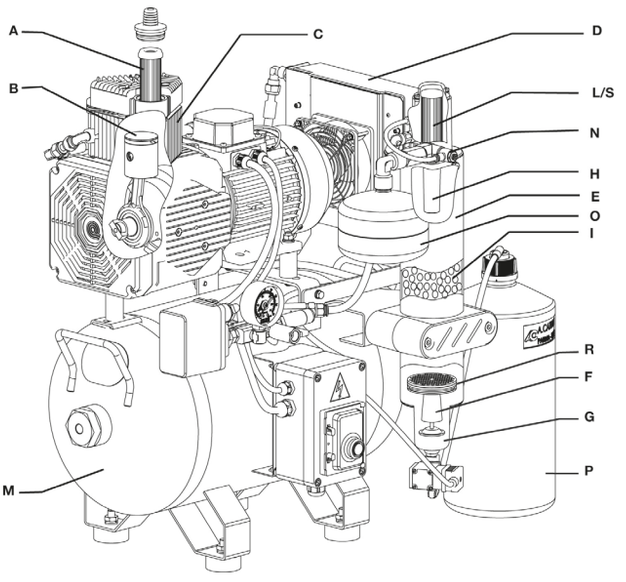
DISIMBALLAGGIO

• Sballare l'apparecchio seguendo le istruzioni figurate sul cartone.
• Smaltire il cartone nel rispetto delle norme vigenti.
• Verificare che l'apparecchio non abbia subito danni durante il trasporto.
• Non allacciare alla rete elettrica apparecchi danneggiati.
• Non utilizzare prolunghe, prese o spine multiple.
• Verificare che la linea di alimentazione sia sufficiente ad alimentare il compressore.



IL FUNZIONAMENTO DEL COMPRESSORE

L'aria entra nel cilindro attraverso il filtro (A), subendo così una prima utile filtrazione che, liberandola dal pulviscolo atmosferico, ne migliora la qualità e protegge pistone e cilindro. Il filtro (A) può essere sostituito da un filtro antibatterico Hepa H14. Il pistone (B) scorre nel cilindro (C) senza lubrificazione; il materiale di cui è ricoperto il pistone e quello della camicia del cilindro sono compatibili e, nonostante il moto relativo, non vanno soggetti ad usura apprezzabile. Nel cilindro l'aria viene compressa e si riscalda, è perciò necessario farla passare attraverso lo scambiatore aria-aria (D) dove, ad una temperatura ambiente di circa 20 °C, il ΔT rimane di circa 5 °C. Il raffreddamento dell'aria compressa è indispensabile per raggiungere il punto di rugiada, condizione necessaria per condensare il vapore acqueo contenuto nell'aria. Nella colonna di essiccazione (E) l'aria raffreddata passa attraverso il ciclone (F) dove deposita le prime gocce di rugiada che si raccolgono nel serbatoio (G). Sopra al ciclone l'aria passa attraverso il filtro a disco (R) di seguito attraversa una composizione a base di gel di sílice (I) ad alto potere adsorbente, dove si asciuga. All'uscita della colonna di essiccazione l'aria passa attraverso due filtri: il primo in bronzo sinterizzato (H), il secondo (L/S) è un filtro antibatterico Hepa H14.



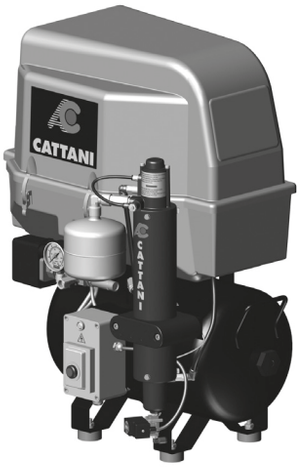
Così essiccata ed igienicamente filtrata l'aria entra nel serbatoio (M) per essere utilizzata. Il serbatoio è verniciato internamente con una resina antibatterica approvata per il contatto con gli alimenti e dalle proprietà antibatteriche a garanzia di una buona conservazione dell'aria. Mentre si riempie il serbatoio, attraverso il regolatore di flusso (N) l'aria entra anche nel piccolo serbatoio (O). Al termine di ogni carica l'aria secca del piccolo serbatoio percorre la colonna di essiccazione controcorrente, rigenerando la composizione di gel di sílice. Infatti quest'aria di ritorno trascina con sè tutta l'acqua precedentemente sottratta all'aria in entrata e la porta nella bottiglia (P). Tutto il processo descritto si svolge automaticamente.

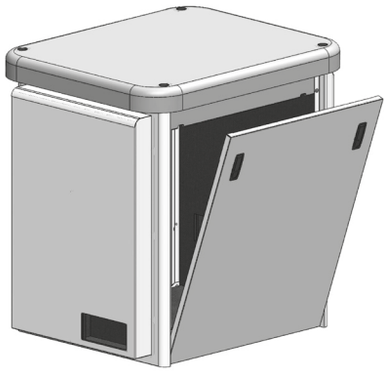
LA SCELTA DEL MODELLO E LA RETE DI DISTRIBUZIONE

LA SCELTA DEL MODELLO E LA RETE DI DISTRIBUZIONE

La scelta del compressore a secco è in relazione agli strumenti utilizzati, o al fabbisogno generale di aria compressa (pag. 5). Un cilindro del compressore produce 60 l/min* circa alla pressione di 5 bar, è quindi in grado di alimentare uno strumento con un consumo di circa 50/60 l/min* alla pressione di 2/3 bar. La portata del compressore deve essere comunque abbondante rispetto ai consumi per favorire le pause di fine carica necessarie alla rigenerazione della colonna di essiccazione. Le perdite di carico che si verificano lungo la linea di distribuzione sono generalmente dovute alla mancanza della disposizione ad anello e a sezioni troppo piccole delle tubazioni, insistiamo su questo particolare troppo spesso trascurato. La disposizione ad anello mantiene costante la pressione regolata all'utilizzo, lo stesso risultato si ottiene anche con altri sistemi, quello ad anello è il più usato e forse il più semplice e sicuro. La rete di distribuzione in rame coibentato mantiene pulita l'aria ed evita la formazione di condensa lungo tutta la rete di distribuzione. Rispetto alla vibrazione sonora il compressore può essere fornito con protezione in plastica o carenato. Nella prima versione la rumorosità scende di circa 10 dB (A), nella seconda di 20 dB (A). **Servirsi esclusivamente di carenature e protezioni fornite dal fabbricante, le macchine protette con attrezzature diverse non sono considerate in garanzia. Le carenature e le protezioni fornite dalla casa costruttrice non sono solo coperture che riducono le vibrazioni sonore, ma sono anche utili protezioni e prevenzioni per scoppio ed incendi, eventi rari ma non escludibili.** La pressione del serbatoio del compressore ad un cilindro è regolata dal costruttore a: min. 5,5 bar e max. 7,5 bar, la regolazione dei compressori a due e tre cilindri va da 6 a 8 bar. Una diversa regolazione della pressione d'esercizio influisce sulla vita del compressore: più alta è la pressione massima e maggiore è lo sforzo e l'usura della macchina.

Livello di pressione sonora rilevato secondo la norma ISO 3746-1979 (E).
Parametri: d = 1,5 - rumore di fondo < 38 dB(A) - strumento Bruel & Kjaer type 2232.

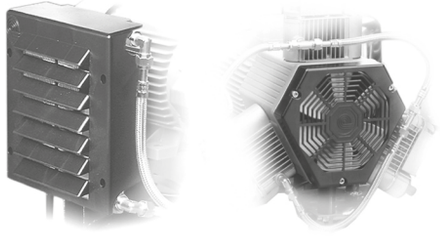




CONSIGLI PER IL LOCALE TECNOLOGICO

CONSIGLI PER IL LOCALE TECNOLOGICO

• Compressore ed aspiratore vanno installati in un locale interdetto ai clienti, agli estranei ed anche al personale non appositamente istruito.
• In tale locale deve essere assicurata la temperatura minima di +5 °C e massima di + 35 °C.
• L'alimentazione elettrica deve essere sufficiente a sopportare i carichi riportati sulle targhe delle macchine, debbono essere predisposte le tre fasi + neutro + terra, la terra è da ritenersi indispensabile anche per la monofase.
• Linee di alimentazione, centralini elettrici e macchine debbono essere protetti contro i contatti elettrici diretti ed indiretti, dai sovraccarichi e dai cortocircuiti, conformemente alle normative C.E. 64-8 per apparecchiature di prima classe, corrispondenti I.E.C. disponibili a richiesta.
• E' consigliabile proteggere la rete di alimentazione dalle extra correnti.
• Proteggere quadri elettrici e macchine dagli spruzzi accidentali.
• Predisporre una raccolta liquidi a pavimento con drenaggio collegato alla rete di scarico.
• Tenere libero il locale tecnologico da quanto non attinente alle stesse macchine, con particolare riferimento a materiale infiammabile, sorvegliare che non vi sia la possibilità di formazione di miscele corrosive, infiammabili od esplosive.
• Il montaggio delle macchine deve essere eseguito da persona esperta, attrezzata ed appositamente istruita. L'installatore deve consultare il manuale delle macchine, eseguirne il collaudo ed istruire gli utilizzatori all'uso ed alla manutenzione ordinaria.
• Prima di mettere in funzione le macchine assicurarsi che le tubazioni aspiranti e quelle della rete di distribuzione dell'aria compressa siano pulite, i detriti pesanti potrebbero danneggiare gli apparecchi.
• Gli avvisi di pericolo quali: macchina ferma o temperatura troppo alta, debbono essere portati dalla sala macchine in un locale abitualmente frequentato con avviso visivo e sonoro.
• Ad installazione avvenuta, eseguire i test normativi e funzionali, controllare il senso di rotazione dei motori, la tensione di rete, gli assorbimenti elettrici.
• Predisporre il controllo periodico delle attrezzature, tale controllo non è solo un mezzo per evitare il fermo macchina, ma è anche un mezzo di prevenzione per infortuni ed incidenti.
• Nel sito internet: **www.cattani.it**, sono rintracciabili i nostri manuali **aggiornati**. Ne consigliamo la consultazione specialmente per gli aggiornamenti sulla **sicurezza**.



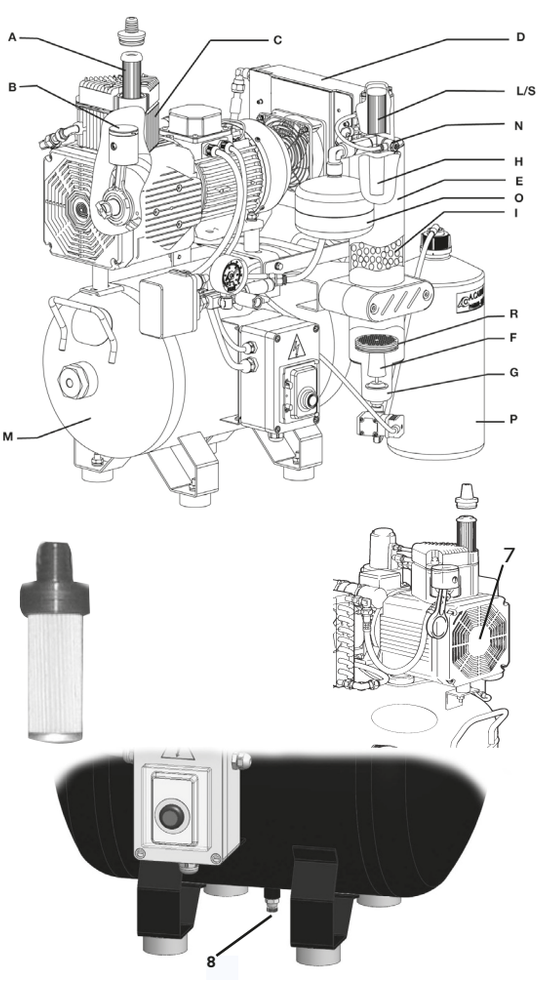
MANUTENZIONE ORDINARIA

MANUTENZIONE ORDINARIA DA AFFIDARE AL PERSONALE TECNICO APPOSITAMENTE ISTRUITO

• Pericolo di scosse elettriche: anche la 230 V ~ può risultare mortale.
• Alta temperatura.
• Segnale generico di pericolo.
• Direzione obbligatoria del flusso o del senso di rotazione.



Gli interventi tecnici sul compressore vanno affidati a personale competente ed autorizzato. Un intervento a compressore carico puo essere causa di gravi infortuni. Prima di avvicinarsi al compressore staccare corrente ed accertarsi che nessuno possa reinserire corrente ad insaputa dell'operatore addetto alla manutenzione. Se il compressore è montato in un posto polveroso o dove può aspirare particelle solide, ad esempio polvere, sabbia, foglie secche od altro, sarà opportuno pulire spesso i ventilatori della testata (7), del motore (6) e dello scambiatore aria-aria (4) ed inoltre sostituire molto spesso i filtri sulla testata. Ogni 12 mesi controllare il funzionamento dei ventilatori, il compressore non può funzionare per tempi lunghi senza un'adeguata ventilazione. Il rubinetto (8), posto sotto il serbatoio dell'aria, dovrà essere aperto periodicamente; qualora si riscontrasse la presenza di umidità è necessario chiamare un tecnico. Si tenga presente che l'impianto di essiccazione dell'aria non può funzionare bene con una temperatura ambiente superiore a + 35 °C. Il compressore non deve mettersi in moto se l'aria non viene usata, in caso contrario controllare eventuali perdite sull'impianto o sulle macchine che utilizzano l'aria compressa. Il tempo di carica è di circa 45/55 sec. la pausa, per la rigenerazione del gel di sílice e di raffreddamento, è circa un terzo del tempo di carica. Una sorveglianza attenta prolunga la vita della macchina: quando una macchina diventa rumorosa od entra in vibrazione, vuol dire che qualcosa si è allentato od usurato, in tal caso chiamare il tecnico. L'esperienza e l'intensità del lavoro, consiglieranno ad ogni operatore, una maggiore o minore frequenza delle operazioni descritte rispetto alle nostre indicazioni.
* Fa eccezione il compressore monocilindrico che lavora da 5,5 a 7,5 bar.



MANUTENZIONE STRAORDINARIA

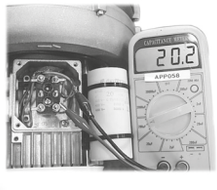
MANUTENZIONE STRAORDINARIA
DA AFFIDARE AD UN TECNICO PREPARATO ED AUTORIZZATO, IN POSSESSO DI RICAMBI ORIGINALI

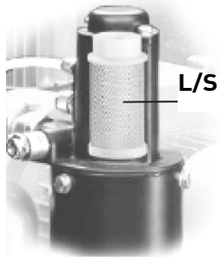
Il controllo dovrà essere periodico con una frequenza legata all'intensità di lavoro, normalmente basterà una visita ogni sei o dodici mesi. Il tecnico addetto alla manutenzione straordinaria, dovrà servirsi esclusivamente di ricambi originali, non dovrà modificare le macchine od il loro funzionamento e non dovrà alterare le sicurezze.In modo speciale non dovrà eseguire saldature sul serbatoio del compressore. Prima di intervenire consultare il manuale istruzioni, gli esplosi e gli schemi elettrici. **Prima di avvicinarsi al compressore staccare corrente, se il sezionatore è distante dal compressore e non è sorvegliabile a vista, lucchettare il sezionatore.**

Accertarsi che ad ogni carica il compressore raggiunga la pressione massima di regolazione, il tempo di carica è di circa 45/55 sec. mentre il tempo di rigenerazione e raffreddamento è di un terzo rispetto al tempo di carica. Controllare gli assorbimenti elettrici. **Ad ogni arresto del compressore un soffio di aria secca in controcorrente asciuga il gel di sílice, se questo non avviene controllare o sostituire l'elettrovalvola (13). Quando il compressore ha difficoltà ad arrivare in regime di marcia, controllare la tensione in linea e la capacità del condensatore. Ogni sei mesi controllare gli assorbimenti con pinza amperometrica.**

Controllare eventuali perdite sulla macchina, in linea e sugli utilizzi. Controllare l'aspirazione su ogni cilindro (da 6 od 8 bar) l'aria aspirata non deve essere inferiore ai 6000 N l/h. Sostituire le lampadine bruciate nel quadro elettrico, sostituire i relè ed i teleruttori che sfiammano o che hanno i contatti usurati. Non alterare il funzionamento e le protezioni elettriche e meccaniche. Un'alterazione del rumore d'esercizio, può essere segno di malfunzionamento e di pericolo di rottura, è perciò buona norma sostituire le testate rumorose. Controllare la temperatura in sala macchine, con una temperatura superiore a + 35 °C l'impianto di essiccazione dell'aria non può funzionare regolarmente. Controllare che non vi sia acqua nel serbatoio od agli utilizzi. Controllare che le operazioni di manutenzione ordinaria siano state fatte correttamente, diversamente consigliamo di prenderle in carico con il benestare del professionista o della proprietà. Sostituzione del filtro Hepa H14. Con i filtri Hepa H14 viene sempre consegnato il foglio istruzioni di montaggio filtro e manutenzione. In ambiente con aria pulita basterà sostituire i filtri (A) ogni 12 mesi. Prima di intervenire sul filtro (L/S) oltre a staccare corrente è necessario chiudere il rubinetto che collega il compressore e scaricare l'aria del serbatoio aprendo il rubinetto (8). Sono disponibili cartucce di ricambio; seguire le istruzioni (in dotazione al filtro).







AVVISI IMPORTANTI
TRASPORTO E STOCCAGGIO

AVVISI IMPORTANTI

• La casa costruttrice è a disposizione per fornire pezzi di ricambio, documentazioni, istruzioni e quant'altro possa essere utile.
• I concessionari, gli agenti, i rivenditori ed i tecnici autorizzati di zona della **Cattani S.p.A.** sono sempre forniti di esplosi, schemi elettrici, istruzioni ed aggiornamenti per quanto riguarda l'assistenza e la manutenzione.
• L'apparecchio è in garanzia per 3 anni dalla data di vendita, a condizione che sia ritornato alla casa costruttrice il talloncino della tessera di garanzia ad essa riservato con indicati: data di vendita, venditore e cliente utilizzatore.
• La garanzia e le responsabilità del fabbricante decadono qualora gli apparecchi e/o gli impianti vengano manomessi per interventi di qualsiasi natura effettuati da persone non idonee e quindi non autorizzate dal fabbricante.
• Per ogni uso non contemplato e precisato in questo manuale consultare la casa costruttrice.
• I compressori sono apparecchiature AEE, perciò soggette alla normativa RAEE (Rifiuti di Apparecchiature Elettriche ed Elettroniche).
• Nel sito internet: **www.cattani.it**, sono rintracciabili i ns. manuali **aggiornati**. Ne consigliamo la consultazione specialmente per gli aggiornamenti sulla **sicurezza**.

TRASPORTO E STOCCAGGIO

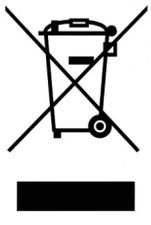
• Nel trasporto e nello stoccaggio le attrezzature imballate potranno essere sottoposte alle temperature di - 10 e + 60 °C.
• I colli non potranno essere esposti all'acqua ed agli spruzzi e non potranno sopportare umidità superiore al 70%.
• I colli sono sovrapponibili solo in terza fila col medesimo peso.
• Il compressore è munito di maniglie per la movimentazione in modo sicuro.
• Tutti i compressori sono imballati su di un bancale che permette il trasporto con muletti o transpallet. Fatta eccezione per i modelli più piccoli, tutti gli altri compressori dovranno essere spostati con attrezzature idonee. In ogni caso, per un trasporto sicuro (a mano o con muletto) servirsi unicamente delle maniglie. I modelli tandem con serbatoio orizzontale da 300 litri sono trasportabili con transpallet o con muletti, servendosi delle guide saldate sotto i serbatoi. Gli altri modelli tandem, che non hanno le guide sotto i serbatoi, potranno essere trasportati servendosi di muletti o sollevatori appropriati e fasce di sollevamento agganciate alle maniglie.

SMALTIMENTO RIFIUTI

INFORMAZIONI PER UTILIZZATORI PROFESSIONALI

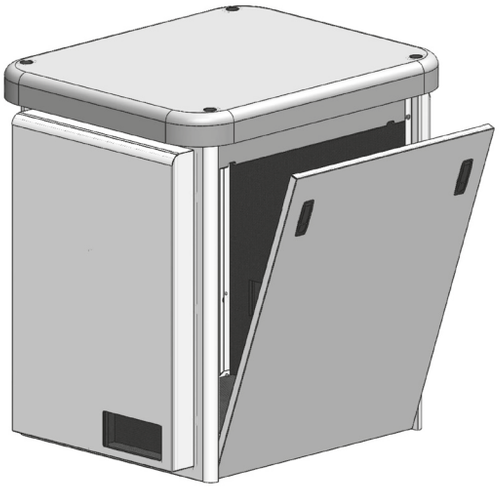
• Ai sensi dell'art. 13 decreto legislativo 25 Luglio, n. 151 "Attuazione della direttiva 2011/65 UE ROHS e 2003/108/CE, realtive alla riduzione dell'uso di sostanze pericolose nelle apparecchiature elettriche ed elettroniche, nonchè allo smaltimento dei rifiuti".

Il simbolo del cassonetto barrato riportato sull'apparecchio indica che il prodotto alla fine della propria vita utile deve essere raccolto separatamente dagli altri rifiuti. la raccolta differenziata della presente apparecchiatura giunta a fine vita è organizzata e gestita dal produttore. l'utente che vorrà disfarsi della presente apparecchiatura dovrà quindi contattare il produttore e seguire il sistema che questo ha adottato per consentire la raccolta separata dell'apparecchiatura giunta a fine vita.
L'adeguata raccolta differenziata per l'avvio successivo dell'apparecchiatura dismessa al riciclaggio, al trattamento e allo smaltimento ambientale compatibile contribuisce ad evitare possibili effetti negativi sull'ambiente e sulla salute e favorisce il reimpiego e/o riciclo dei materiali di cui è composta l'apparecchiatura. Lo smaltimento abusivo del prodotto da parte dell'utente comporta l'applicazione delle sanzioni amministrative previste dalla normativa vigente.

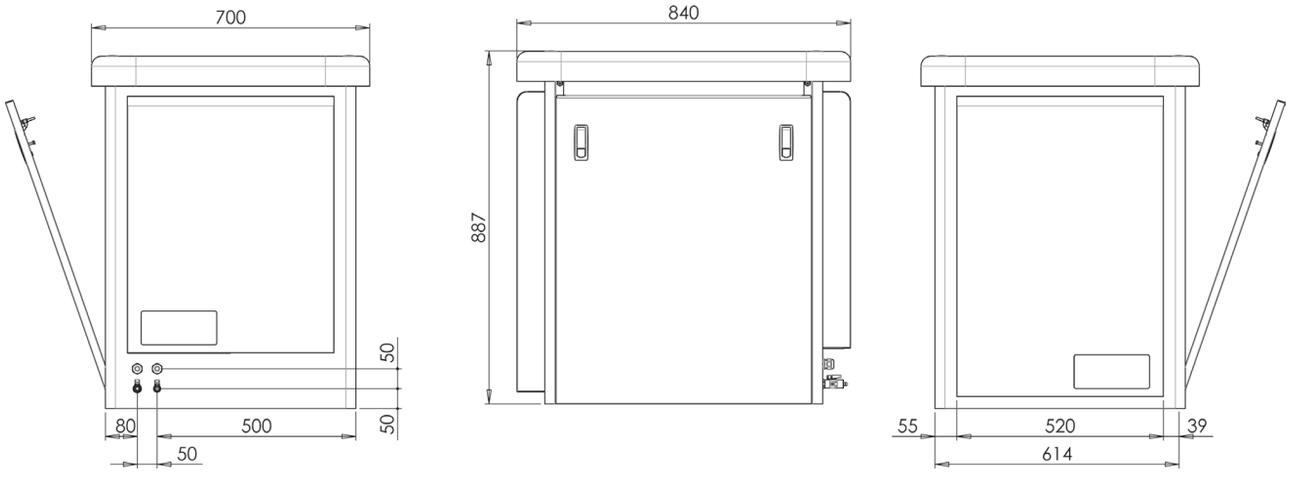


CARENATURA PER COMPRESSORI 1-2-3 CILINDRI

ART. 010800 NUOVA CARENATURA PER COMPRESSORI 1-2-3 CILINDRI

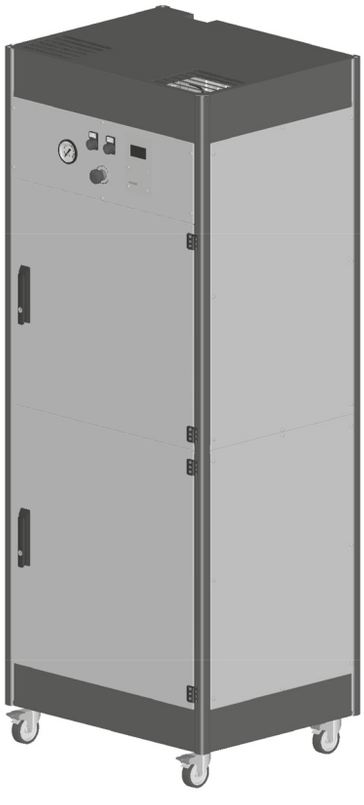


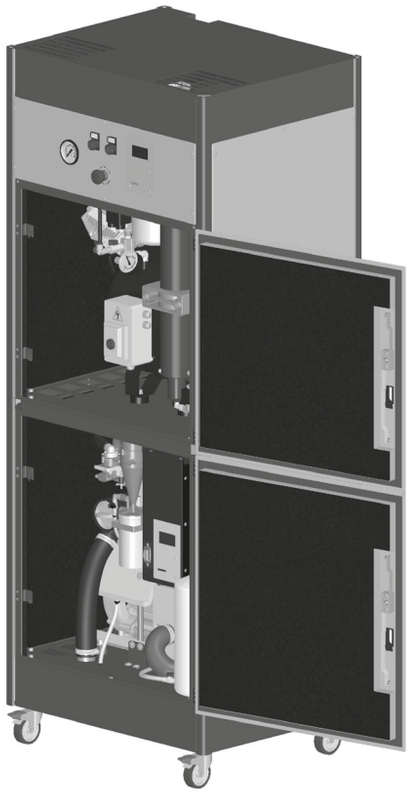
Unica per i tre modelli, adatta sia per esterno che per l'interno, costruita in lamiera elettrozincata, verniciata con polvere poliestere, con impianto antigelo a richiesta. Può essere esposta al sole battente, all'acqua piovana ed al gelo.



BLOK-JET SILENT 2

ART. 073520 BLOK-JET SILENT 2



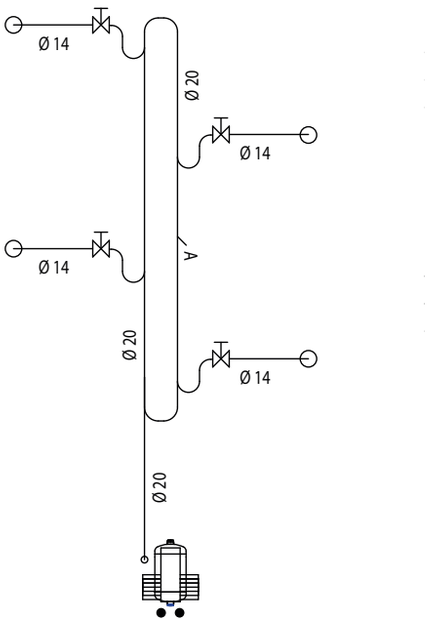


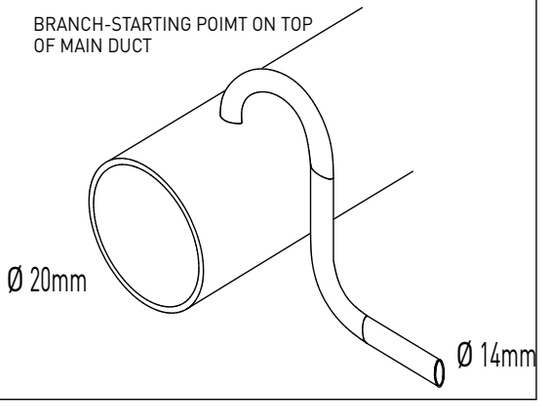
Composto da n. 1 Turbo-Smart “B” e Idrociclone ISO 18 e n. 1 compressore a tre cilindri completo di essiccatore aria.
Tensione: 230V 50Hz
Dimensioni: 757x607x1936 mm

Per installazioni con un maggior numero di utilizzi la Cattani S.p.A. costruisce centrali di produzione di aria compressa adeguate ad ogni richiesta. Nel nostro “Catalogo Grandi Impianti” troverete una serie di dieci progetti tutti già realizzati.

DISTRIBUZIONE AD ANELLO

DISTRIBUZIONE AD ANELLO



A	TUBAZIONE PER L'ARIA COMPRESSA CHIUSA AD ANELLO CLOSED COMPRESSED AIR PIPING CIRCUIT
	RUBINETTO DI INTERCETTAZIONE SHUT-OFF VALVE
	N. 1 COMPRESSORE CATTANI A UNA TESTATA DA TRE CILINDRI N. 1 CATTANI THREE-CYLINDER 1 HEAD COMPRESSOR
	DIRAMAZIONE CON PARTENZA SOPRA LA TUBAZIONE PRINCIPALE BRANCH-STARTING POIMT ON TOP OF MAIN DUCT 

SMART THINKING, THE WAY WE INNOVATE.

CI OCCUPIAMO DI TECNOLOGIA DELL'ARIA DA 50 ANNI:
LA SPECIALIZZAZIONE HA DATO BUONI FRUTTI.

Azienda con Sistema di Gestione Qualità certificato **= ISO 9001 = e = ISO 13485 =**

cod: ed. 02-2023

COSTIAMO MENO DEGLI ULTIMI E SIAMO TRA I PRIMI DEL MONDO! ECCO PERCHÉ:
Facciamo ricerca: questo ci permette di avere a nostra disposizione tecnologie di ultima generazione.
Aumentiamo le prestazioni: le tecnologie informatiche ed elettroniche aumentano le prestazioni e la sicurezza delle nostre macchine.
Riduciamo i costi: meno costi di manutenzione meno spese di energia: nel rapporto costi benefici siamo sempre i più convenienti.
Riduciamo l'impatto ambientale: risparmiamo il 50% di materie prime, facciamo risparmiare a voi dal 30% al 50% di energia elettrica.

Via Natta 6/A 43122 Parma – Italy T +39 0521 607 604 F +39 0521 607628 info@cattani.it **WWW.CATTANI.IT**